



LORD Germany Feinchemie produziert und vertreibt organische und anorganische Spezialchemikalien, die als Zwischenprodukte für die chemische Industrie und als Vorstufe für die Herstellung von Metall-Gummiverbindungen eingesetzt werden.

LORD Germany Feinchemie ist ein Unternehmen der LORD Corporation, ein wachsendes, privatgeführtes Unternehmen mit Hauptsitz in Cary, North Carolina, USA, gegründet im Jahre 1924. LORD verfügt über 16 Produktionsstätten in neun Ländern, 7 Forschungsstätten und 90 strategischen Vertriebszentren und beschäftigt ca. 3000 Mitarbeiter weltweit.

LORD ist ein weltweiter Markt- und Technologieführer in den Bereichen Klebstoffe, Beschichtungen, Vibrations- und Bewegungskontrolle sowie magnetisch reagierenden Technologien.

Zur Unterstützung unserer Abteilung „Technik“ am Standort **Leuna (Sachsen Anhalt / Großraum Leipzig)** suchen wir zum nächstmöglichen Eintrittsdatum unbefristet in Vollzeit einen

Techniker (m/w)

Ihre Aufgaben

- Betreuen der technischen Apparate und Ausrüstungen der Mehrzweckanlage, der Betriebsanalytik, Elektroversorgung und Steuerungstechnik
- Betreuung verfahrenstechnischer Projekte (Verfahrensanalyse, Prozessoptimierung)
- Planung und Aufbau neuer Anlagen bis zur Inbetriebnahme sowie Optimierung bestehender Anlagen, Vorbereiten von Investmaßnahmen
- Erhöhung der Ausbringungsleistung sowie Stillstands- und Abfallminimierung
- Erarbeiten von individuellen Lösungen kundenspezifischer Applikationen
- Planung und Durchführung der Wartungs- und Instandhaltungsmaßnahmen, Umsetzen behördlicher Auflagen und deren Nachweisführung
- Pflegen der technischen Dokumentation
- Betreuen der Lagereinrichtungen für die Roh- und Hilfsstoffe, Versandlager für die Endprodukte, Bestandsführung und Inventurdurchführung
- Projektarbeit an anderen Standorten in enger Zusammenarbeit mit der Produktentwicklung und anderen Fachabteilungen

Ihr Profil

- Erfolgreich abgeschlossene Ausbildung zum Techniker, Meister oder Studium der Verfahrenstechnik, Elektrotechnik, MSR-Technik, Maschinenbau oder Chemieingenieurwesens
- Mindestens 5 Jahre Erfahrung in der Planung verfahrenstechnischer Anlagen, idealerweise in der chemischen Industrie
- Ein ausgeprägtes Verständnis für technische Zusammenhänge sowie eine analytisch-systematische Denk- und Arbeitsweise
- Reisebereitschaft, Flexibilität und Hands-on Mentalität
- Sehr gute Team- und Kommunikationsfähigkeit auf allen Ebenen
- Deutsch auf muttersprachlichem Niveau und verhandlungssichere Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Sicherer Umgang mit MS Office sowie fundierte Kenntnisse in Prozessleitsystemen

Wir bieten

- die Möglichkeit, sich entsprechend Ihres individuellen Erfahrungsschatzes persönlich und fachlich weiterzubilden
- unternehmensspezifische Boniprogramme
- eine betriebliche Altersvorsorge
- Vertrauensarbeitszeit

Interessiert?

Wir freuen uns auf Ihre aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen, wie Lebenslauf, Anschreiben, aktuelle Arbeitszeugnisse, Angaben zu Gehaltsvorstellungen und frühestem Eintrittstermin per Email an folgende Adresse germany_careers@lord.com.

Für Fragen und weitere Informationen steht Ihnen Frau Stefanie Recker gerne vorab telefonisch unter +49 2103 252 31 27 zur Verfügung. Besuchen Sie uns auch unter www.lord.com/emea