

Chemlok® 603 接着剤

技術データ

Chemlok® 603は加硫後の中高ニトリルゴムと加硫後の中高ニトリルゴムまたは金属を接着するための一液型接着剤です。更にはChemlok 603はアルミ金属とナイロン樹脂も接着することが可能です。

本製品の特徴:

著しい接着性 – 加硫後の中高ニトリルゴム同士及び加硫後の中高ニトリルゴムと金属を接着する用途や金属とナイロン樹脂を接着することで著しい接着性能をもたらします。

室温硬化型接着 – 室温接着にも適しておりますが、加熱することで接着反応を促進させます。

利便性 – ほとんどの用途において一液で接着可能な利便性があります。

エラストマー:

- ニトリル (NBR) - 加硫/未加硫
- EPDM ポリマー - 加硫/未加硫
- 水素化ニトリル (HNBR) - 未加硫

使用方法:

表面処理 – 接着剤を塗布する前には、金属基材表面を徹底的に洗浄してください。基材表面に残存する防錆油、切削油、およびグリースなどは、溶剤脱脂もしくはアルカリ洗浄により除去してください。錆、スケールのような酸化物被膜は、適切な化学的もしくは機械的洗浄法を用いて除去してください。

特定基材の表面処理の詳細については、Chemlok接着剤の適用ガイドを参照してください。

攪拌 – Chemlok 603を使用する前には固形分の分散物が均一になるようにゆっくりと均一に接着剤を混ぜ、十分に攪拌をしてください。もし希釈が必要な場合はMEKまたはMIBK溶剤で希釈してください。攪拌する際には十分な注意を払ってください。

塗布 – 接着剤は刷毛、浸漬またはエア式自動吐出、エアレス、静電設備によるスプレー塗工方法にて塗布が可能です。

最適な接着力を得るためにはChemlok 603の乾燥膜厚として6-20ミクロン (0.24-0.79 mil)となるようにしてください。

乾燥/硬化 – 溶剤が目視で完全に乾燥したと観られるまで溶剤を揮発させて下さい。この条件としては常温で30分位放置する必要があります。高温となっているオープンヤトンネルを使うことで乾燥時間の短縮が可能です。塗布前の金属部品は予め60-100°C (140-212°F) に加温した後で接着剤を塗布することも可能です。

除去作業 – 余分に塗布された接着剤は加熱硬化させる前にケトン系溶剤にて除去することができます。

製品有効期限/保管条件:

本製品の有効期限は、出荷状態のまま未開封の容器に入った状態で21~27°C (70~80°F) で保存した場合、製造日から6カ月です。

代表的特性値*

外観	不透明黒色液体
粘度, cps @ 25°C (77°F) ブルックフィールド LVT粘度計 スピンドル 2, 30 rpm	30-50
密度 @ 25°C (77°F) g/cm ³ (lb/gal)	0.85-0.95 (7.09-7.93)
固形分 (重量%)	18.5-21.5
引火点, °C (°F)	-4 (25)
溶剤	メチルエチルケトン (MEK), メチルイソブチルケトン (MIBK), 酢酸エチル

*記載データは一般的なもので、仕様を定義するものではありません。



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

注意事項:

本製品を含め全てのParker LORD製品を使用する場合は、安全に使用して頂くため、事前に安全データシート(SDS)とラベルを参照してください。

産業/商用目的のみの使用が認められています。トレーニングを受けた担当者以外は使用しないで下さい。家庭用には使用できません。一般消費者は使用できません。

製造する材料の各ロットについてすべての試験を行うわけではありませんので、本文書に記載されている数値は標準値です。特定製品の最終用途向けの正式な製品仕様については、カスタマーサポートセンターまでお問い合わせください。

本文書の記載情報は、信頼性があると思われる試験に基づいています。この情報がパーカー・ロードの管理の及ばない方法で使用された場合には、それにより得られる結果の保証はできかねます。さらに、製品が第三者(製品のエンドユーザーを含むが、これに限定されない)によって再梱包された場合には、パーカー・ロードは、製品の性能または製品もしくはこの情報の使用から得られる結果についても保証できかねます。弊社は、当該使用の影響や結果に関連した市場性または特定目的への適合性についていかなる明示的または黙示的保証もいたしません。

警告 — ユーザーの責任。本文書に記載されている製品または関連アイテムの故障または不適切な選択もしくは不適切な使用は、死亡、人身傷害および物的損害を引き起こす可能性があります。

本文書その他パーカー・ハネフィン・コーポレーション、その子会社および正規ディーラーから得られる情報は、技術的な専門知識を有するユーザーによるさらなる検討のための製品またはシステムのオプションを提供するものです。

ユーザーは、自らの分析および試験を通じて、システムおよびコンポーネントを最終的に選択し、アプリケーションのすべての性能、耐久性、メンテナンス、安全および警告に関する要件が満たされていることを保証する責任を単独で負います。ユーザーは、アプリケーションのあらゆる側面を分析し、適用される業界標準に従い、最新の製品カタログその他パーカーまたはその子会社もしくは正規ディーラーから提供される資料に記載された製品に関する情報に従わなければなりません。

パーカーまたはその子会社もしくは正規ディーラーがユーザーから提供されるデータまたは仕様に基づきコンポーネントまたはシステムのオプションを提供している限り、ユーザーは、当該データおよび仕様がコンポーネントまたはシステムのすべてのアプリケーションおよび合理的に予測可能な使用のために適切かつ十分であることを確認する責任を負います。



Parker LORD
エンジニアード マテリアルズ グループ

111 LORD Drive
Cary, NC 27511-7923
USA

www.lord.com

ロード・ジャパン・インク
〒140-0002

東京都品川区東品川2-3-14
東京フロントテラス16階

03-4212-3911 (代)
NVH092GAInfoJapan@parker.com
www.lord.com/japan